

2026 YILI
MEKANİK YEDEKLER TEMİNİ
TEKNİK ŞARTNAMESİ

1- AMAÇ:

Maden Makinaları Fabrika İşletme Müdürlüğü ihtiyacı olarak elektrik ekipmanları imalatında kullanılmak üzere mekanik yedekler imal ettirilecektir.

2-TEKNİK ÖZELLİKLER:

2.1-İmalatlar teknik şartname eki resimde belirtilen şekil, ölçü, malzeme, işleme işareti, tolerans, sertlik, sertlik derinliği ve izahatlara göre yapılacaktır

2.2-İmal edilecek parçalar üzerinde toleransı belirtilmeyen ölçüler için toleranslar DIN 7168'e göre ince mertebede, döküm yüzeyler için ise DIN1683'e ve DIN1686'ya göre ince mertebede olacaktır. Alaşımsız çelik döküm malzemeler DIN 1681'deki, pik döküm malzemeler ise DIN 1691'deki mekanik özellikleri karşılayacaktır.

2.3-Malzemelerin yüzeyleri kusursuz olacak, çatlak, döküm boşluğu, kaynakla dolgu, çapak, katmer, bünyesine yabancı bir cisim karışması veya kullanılmalarına mani teşkil edebilecek herhangi bir kusur bulunmayacaktır.

2.4-Delikler ekseninde delinecek ve vidalar ekseninde açılacaktır.

3-KONTROL, MUAYENE ve KABUL:

3.1- Kontrol, muayene ve kabul, TTK Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğü ve talep birimi elemanları tarafından müştereken yapılacaktır.

3.2-Gerek görüldüğü takdirde firma laboratuvarından ücretsiz olarak istifade edilebilecektir. Kurumumuz imalatı kontrol etme yetkisine sahip olacaktır.

3.3-Her parti döküm ile birlikte çelik dökümde DIN-50125'e, pik dökümde DIN 50109'a göre dökülecek ve malzemelerle birlikte normalizasyona tabi tutulacak 6 adet deney çubuğu dökümde hazır bulunacak Kurumumuz yetkili elemanı tarafından alınacak ve bu işlem her parti döküm için tekrarlanacaktır. Döküm zamanını firma en az bir hafta evvelinden Kurumumuza bildirecektir. Dökümün başlayış ve bitiş saatlerini, dökülen parça sayısını ihtiva eden bir protokol tanzim edilecektir. Ayrıca normalizasyonun uygunluğu Kurumumuz elemanınca denetlenecek, tutulan bir protokolle tavlanan parça sayısı, normalizasyon sıcaklığı ve süresi tespit edilecektir. Tutulan protokollerin bir nüshası ise Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğüne gönderilecektir.

3.4-Döküm esnasında alınan ve döküm malzemelerle birlikte normalize edilen deney çubukları mekanik özelliklerin ve kimyasal analizin tespitinde kullanılacaktır. Bulgu değerleri alaşımsız çelik dökümde DIN 1681'deki ve pik dökümde DIN 1691'deki mekanik özellikleri karşılamadığı takdirde o parti döküm malzemeler reddedilecektir. Firma iade edilen malzemelerin yerine uygun olanları en geç 15 gün içinde teslim edecektir.

3.5-Diğer malzemelere ait kimyasal özellikler malzemelerden talaş alınarak tespit edilecektir.

3.6-Malzemelerin her parti teslimatı ile birlikte muayene ve kabul işlemlerine başlanabilmesi için firmalar ekli Muayene İstek Formu'nu doldurarak TTK Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğüne, faturaların teslimi için ise Satınalma Dairesi Başkanlığına müracaat edeceklerdir. Firmaların faturaları kestiği tarihte malzemeleri, faturaları ve muayene formunu TTK'ya teslim etmeleri gerekmektedir

4-GENEL HÜKÜMLER:

4.1-Malzemelerin teslim yeri TTK Maden Makinaları Fabrika İşletme Müdürlüğü ambarıdır.

4.2-Malzemeler, imalat ve işçilik hatalarına karşı 1 yıl firma garantisi altında olacaktır.

4.3-Malzemeler dış etkenlerden zarar görmeyecek şekilde ambalajlı olarak teslim edilecektir.

4.4- 1. Grup (1 ve 2'nci kalemler), 2. Grup (3 ve 6'ncı kalemler) ve 3. Grup (4 ve 5'inci kalemler) kapsamında yer alan malzemeler aynı firmadan temin edileceğinden, grup bazında kısmi teklif kabul edilmeyecektir. İstekliler, teklif vermek istedikleri grubun tüm kalemleri için birim fiyat teklif vermek zorunda olup, istenilen gruba teklif verilebilecektir.”

4.5-Yüklenici tarafından kesilecek faturalar 4 nüsha (1 asıl 3 suret) olarak madde 5.2 de belirtilen ihtiyaç birimi dağılımına uygun olarak aşağıdaki fatura bilgilerine göre düzenlenecektir.

FATURA ADRESİ	VERGİ DAİRESİ	VERGİ NUMARASI
Türkiye Taşkömürü Kurumu Genel Müdürlüğü Yayla Mahallesi İhsan Soyak Sokak No: 6 67030 ZONGULDAK	KARAEMLAS	879 003 3931

5- SİPARİŞ MİKTARLARI VE TESLİM SÜRESİ

5.1- Malzemeler 75 takvim günü içerisinde teslim edilecektir.

5.2- Sipariş miktarları aşağıdaki gibi olacaktır.

Sıra No	Etinorm	Tip-Ölçü-Özellik Numune, Resim veya Katalog no	Mal Kaleminin Adı ve Kısa Açıklaması	İhtiyaç Birimi	Sipariş Miktarı (adet)
1	803 047 0863	C-234-3	Fiş Grubu Gövdesi	MMFİM	100
2	803 047 0864	C-234-5	Fiş Grubu Gövde Kapağı		100
3	850 020 0807	C-194-1-4A	37 KW Elektrik motoru gövdesi		60
4	850 020 0822	C-63-1	37 KW Kablo giriş gövdesi		100
5	850 020 0824	C-63-4	Kablo giriş başlığı kelepçesi		100
6	850 020 0864	C-193-1-5A	18,5 KW Elektrik motoru gövdesi		60



TÜRKİYE TAŞKÖMÜRÜ KURUMU GENEL MÜDÜRLÜĞÜ

Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığına

MUAYENE İSTEK FORMU

Firma Adı

Sipariş Numarası

Teslim Edilen Malzeme

Teslim Tarihi

AÇIKLAMALAR

Yukarıda bilgileri verilen malzemeler ambarınıza teslim edilmiş olup muayenede bulunmayacağız. Muayene ve kabul işlemlerinin yapılmasını arz ederim.

(Muayenede bulunmak istiyorsanız lütfen belirtiniz.)

FİRMA YETKİLİSİ
(Adı, Soyadı, imza ve kaşe)

Firma ilgili kişi telefonu

Lütfen 0372 662 10 20 numaralı faksa veya ttk@taskomuru.gov.tr mail adresine gönderiniz.